Prestaciones

Carga de vuelco - Recta - Cucharón	1392 kg
Carga de vuelco - Recta - Horquillas	945 kg
Carga de vuelco - Recta - Extendida - Cucharón	805 kg
Carga de vuelco - Recta - Extendida - Horquillas	601 kg
Carga de vuelco - Articulada - Cucharón	1109 kg
Carga de vuelco - Articulada - Horquillas	759 kg
Carga de vuelco - Articulada - Extendida - Cucharón	645 kg
Carga de vuelco - Articulada - Extendida - Horquillas	479 kg
Carga nominal - Recta - Cucharón	696 kg
Carga nominal - Recta - Horquillas	473 kg
Carga nominal - Recta - Extendida - Cucharón	403 kg
Carga nominal - Recta - Extendida - Horquillas	301 kg
Carga nominal - Articulada - Cucharón	554 kg
Carga nominal - Articulada - Horquillas	380 kg
Carga nominal - Articulada - Extendida - Cucharón	323 kg
Carga nominal - Articulada - Extendida - Horquillas	239 kg
Capacidad de elevación	1085 kg
Fuerza de arranque - Pluma	1141 kg

Motor

Marca / Modelo	KUBOTA / D1305-E4B-BC-1
Carburante	DIÉSEL
Refrigeración	53% PROPYLENE GLYCOL / 47% WATER MIXTURE
Potencia a 2600 rpm (ISO 14396)	18.2 kW
Par a 1700 rpm (ISO 14396)	81.3 Nm
Número de cilindros	3 IN-LINE
Cilindrada	1.26 L

Peso

Peso operativo	1903 kg
Peso de envío	1731 kg

Sistema hidráulico

Válvula de alivio del sistema	20.0 MPa
Bomba de implementos	ACCIONADO POR MOTOR DE ENGRANAJES
Capacidad de la bomba de implementos	45.80 L/min
Filtro principal	SUSTITUIBLE 16(c) ≥ 75 ISO 4572, SELLADO PARA ACEITE CON JUNTA TÓRICA, 0,34 MPa [50 psi] DERIVACIÓN
Filtro del respiradero del depósito	NO SUSTITUIBLE DE 10 MICRAS, TAPÓN ROSCABLE
Distribuidor	TIPO SERIE ACCIONADO MANUALMENTE (FUNCIÓN DE ELEVACIÓN E INCLINACIÓN) CON BLOQUEO DE FLOTACIÓN EN ELEVACIÓN. TIPO PARALELO CON ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO SOBRE HIDRÁULICO (FUNCIONES AUX Y TELESCÓPICA)
Aceite hidráulico	GRADO PREMIUM, ANTIDESGASTE, MULTIVISCOSIDAD ISO VG46, BASADO EN PETRÓLEO

Capacidades de fluido

Sistema de refrigeración	5.70 L
Depósito de carburante	36.20 L
Aceite del motor	3.80 L
Sistema hidráulico e hidrostático	20.80 L

Sistema de tracción

Transmisión	Tracción a las 4 ruedas con modos de tracción automática, función de asistencia a la tracción opcional

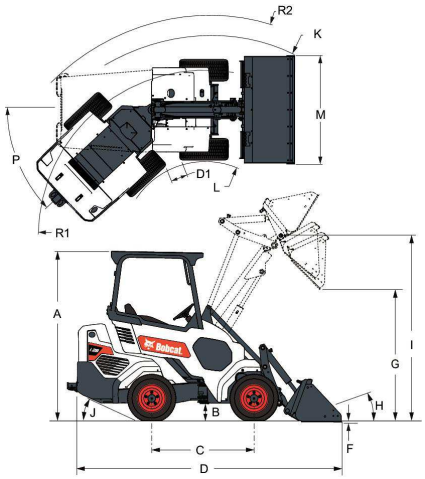
Sistema eléctrico

Alternador	90 A, BASTIDOR ABIERTO CON REGULADOR INTERNO
Batería	12 V, GRUPO BCI 26; 540 A, CAPACIDAD DE ARRANQUE EN FRÍO A 0 ºF (-18 ºC); CAPACIDAD DE RESERVA DE 80 MINUTOS
Motor de arranque	12 V, TIPO DE ENGRANAJE 2,0 kW [2,68 hp]
Interruptor de encendido	ACTIVA EL MOTOR DE ARRANQUE Y LA INSTRUMENTACIÓN

Tiempos de ciclo

Tiempo de subida	2.6 s
Tiempo de descenso	2.2 s
Tiempo de descarga	1.4 s
Tiempo de recogida	1.8 s

Dimensiones



(A)	1983.7 mm	(J)	23.0°
(B)	139.1 mm	(K)	2407.7 mm
(C)	1200.0 mm	(L)	931.5 mm
(D)	3109.0 mm	(M)	1270.0 mm
(F)	19.5 mm	(O)	1180.7 mm
(G)	2136.4 mm	(P)	43.0°
(H)	30.0°	(Q)	40.0°
(I)	2650.6 mm		

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones de Bobcat pueden ser distintas a las del equipo de serie.